

SerieR

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



R32
R32E
R40
R40E
R45
R45E

CE  MADE IN ITALY

SERRMAC®

R32

Bohrmaschine der Reihe Mittelschwer mit Hochleistungsgetriebe



Automatischer
Spindelvorschub, mechanisch



TR: 600 x 345 mm
Grundplatte



PG: 325 x 325 mm
Schwenkbare Grundplatte



PGM: 325 x 325 mm
Schwenkbare Grundplatte mit
eingebautem Schraubstock

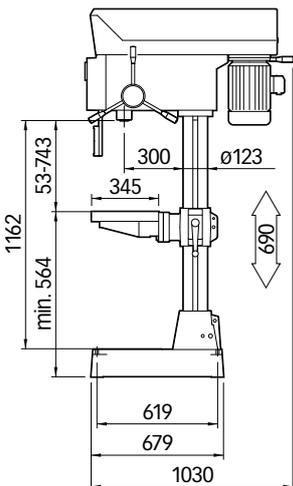


OPTIONEN

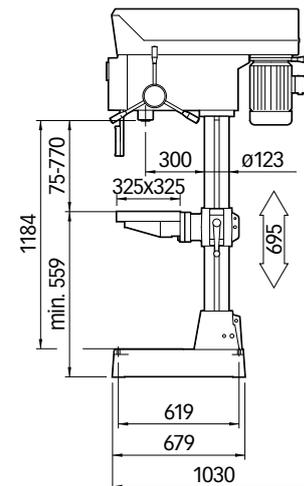
SERRMAC



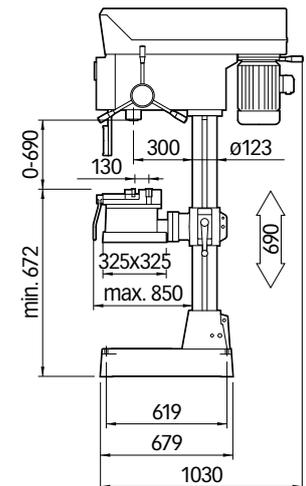
TR



PG



PGM



R32E

Bohrmaschinen der Reihe Mittelschwer mit Hochleistungsdrehzahlregelung

Inverter



Automatischer Spindelvorschub, mechanisch



TR: 600 x 345 mm
Grundplatte



PG: 325 x 325 mm
Schwenkbare Grundplatte



PGM: 325 x 325 mm
Schwenkbare Grundplatte mit eingebautem Schraubstock

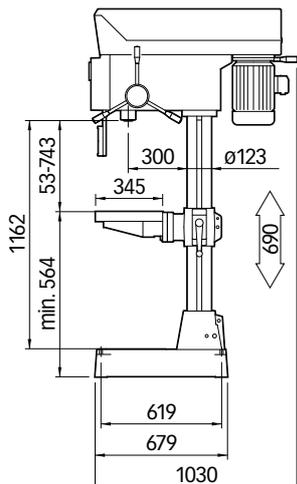


OPTIONEN

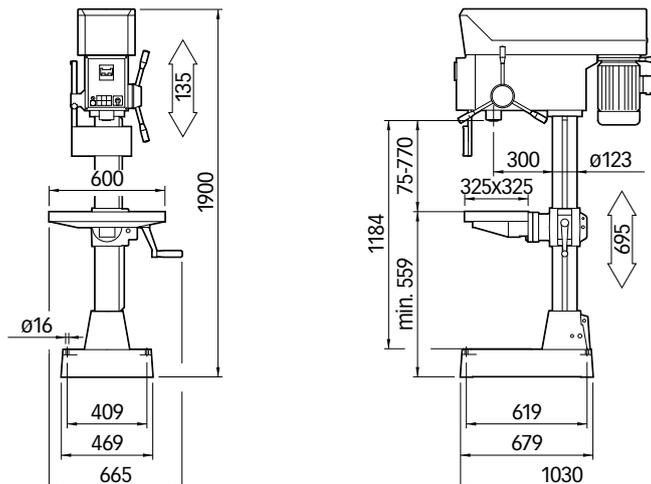
SERRMAC

CE MADE IN ITALY

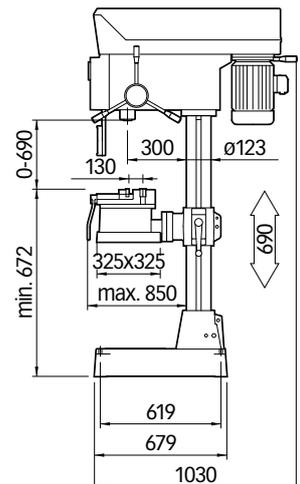
TR



PG



PGM



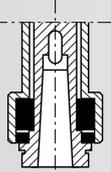
R40E

Bohrmaschinen der Reihe Mittelschwer mit Hochleistungsdrehzahlregelung

Inverter



Spindelpinole MK 4 mit Gewinde für die Werkzeugblockierung



M60 x 2,5



TR: 600 x 345 mm Grundplatte



PG: 325 x 325 mm Schwenkbare Grundplatte



PGM: 325 x 325 mm Schwenkbare Grundplatte mit eingebautem Schraubstock



TC: 630 x 255 mm Kreuztisch

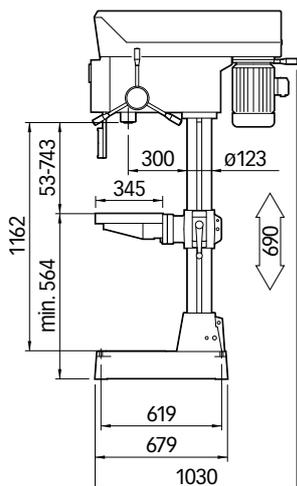


OPTIONEN

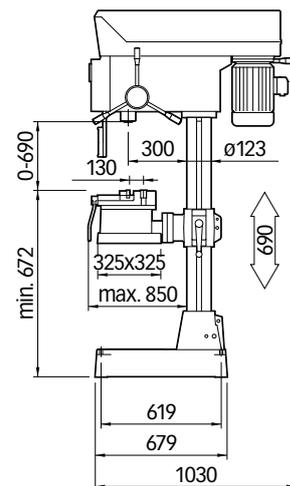
SERRMAC



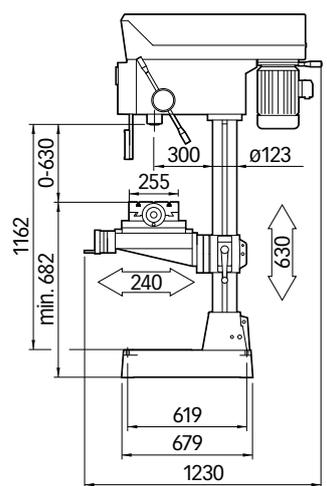
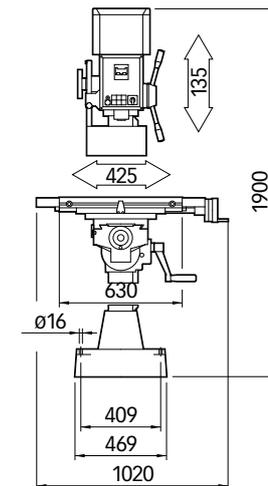
TR



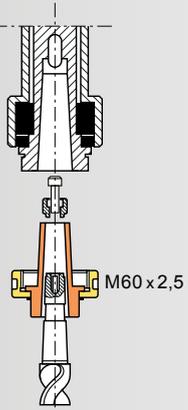
PGM



TC



Spindelpinole MK 4 mit Gewinde für die Werkzeugblockierung



Standard: Automatisch-mechanischer Spindelvorschub



TR: 600 x 460 mm Grundplatte



PGM: 375 x 375 mm Schwenkbare Grundplatte mit eingebautem Schraubstock



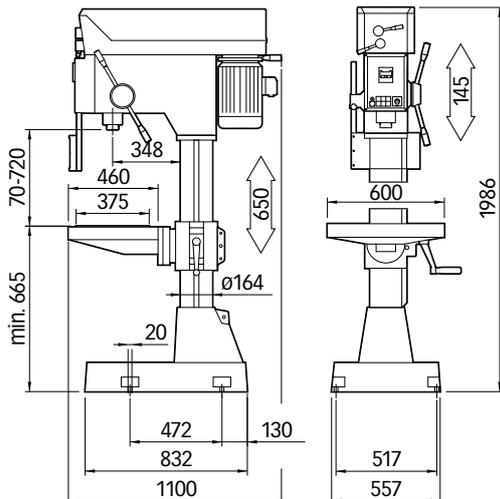
TC: 630 x 255 mm Kreuztisch



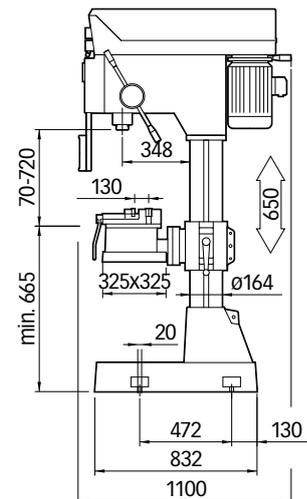
OPTIONEN



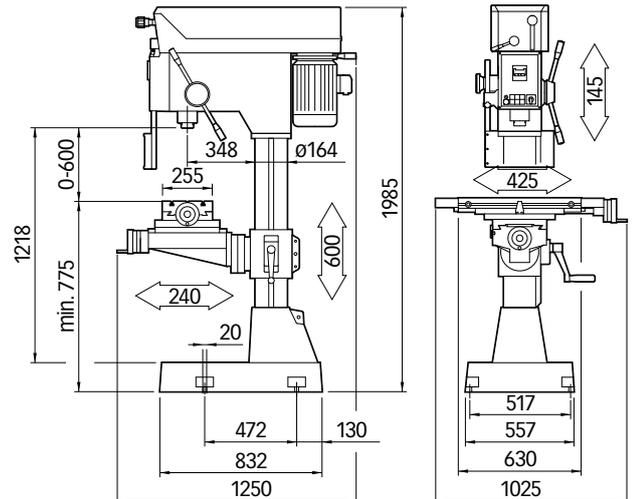
TR



PGM



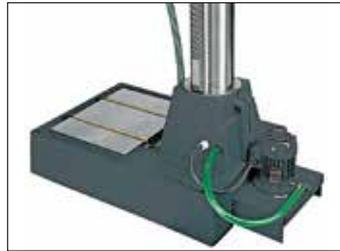
TC



OPTIONEN



Code 40022: Halogen
–Maschinenleuchte 24 Volt



Code 30001: Kühlmittelaggregat.



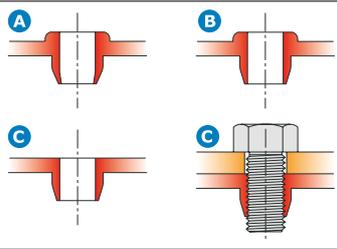
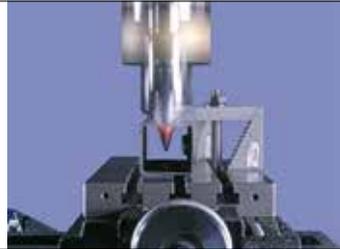
Code 40002: Gewindeschneideeinrichtung mit Drehrichtungswender



Code 40024: Digitale Drehzahlanzeige



Code 30018: FLOW DRILL
(Hydro- pneumatischer Spindelvorschub UR80, Digitale Drehzahlanzeige, Motor 2.2-3KW) nur auf VS



Code 30003: Automatisch-mechanischer Spindelvorschub (Option) 3 Geschwindigkeiten: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/U (R32 – R40).



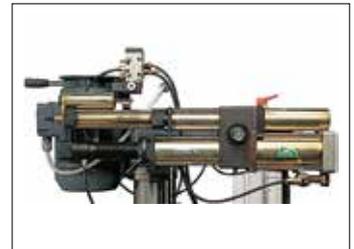
Code 39000050/60/70:
Innenspannaufnahme mit Sicherungsring für Schaftfräser auf Anfrage: MK 1-2-3



Code 39000010/20/30/40:
Spannaufnahme mit Sicherungsring für Planfräser auf Anfrage: \varnothing 16-22-27-32 mm



Code 9460009: Fräuserspannfutter mit Spannanzgen: \varnothing 4–6–8–10–12–16–20.



Code 30019: Hydro-pneumatischer Spindelvorschub UR80 (R 32-R40)
Code 40010: Hydro-pneumatischer Spindelvorschub UR100 (R45)
Automatischer Spindelvorschub von 105 mm mit schnellem Rücklauf auf die eingestellte Tiefe.
Vorschub: 5 – 2.500 mm/min.
Schubkraft: bei 6 bar = 4000 N.

R45

OPTIONEN



Code 0083:
Automatischelektromagnetischer Spindelvorschub 24 Dc (für TCS).



Code 40025: Digitalanzeige für X und Y Achsen



Code 40026 Power: Automatisch-mechanische Tischlängenverstellung



Code 40006: Eilgang für die Tischhöhenverstellung



Code 40001: Verlängerter Spindelhub 230 mm (nur mit VS).



Code 40020: Bohrspindel mit Morsekonus ISO 40 und Anzugstange (DIN 2080).



Code 40037: MK4 Hohlspindelachse

SerieR

		R32		R32E	R40				R40E	R45			R45E	
TECHNISCHE DATEN	Bohrvermögen Stahl R50	mm	ø 32		ø 32	ø 40				ø 40	ø 45			ø 45
	Gewindeschneideleistung Stahl R50	mm	M 20		M 20	M 24				M 24	M 26			M 26
	Spindelaufnahme		MK3		MK3	MK4				MK4	MK4			MK4
	Spindelhub	mm	135		135	135				135	145			145
	Pinolendurchmesser	mm	62		62	62				62	72			72
	Automatisch- mechanischer Spindelvorschub (Optionen)		3 Geschwindigkeiten:: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/U											
	Aut. Spindelvorschub mit elektomech. Kupplung		-		-	-				-	3 Geschwindigkeiten: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/U			--
	Säulendurchmesser	mm	123		123	123				123	164			164
	Tisch		PG – PGM – TR		PG – PGM – TR	PG – PGM – TR – TC				PG – PGM – TR – TC	PGM – TR – TC			PGM – TR – TC
	Getriebe		PU	VS	Inverter	PU	VS	VR	CI	Inverter	VS	VR*	CI* N° 12 Pos.	Inverter
	Spindeldrehzahlen	rpm	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200	100 – 1.640	*64 – 2.380	64 – 1.720	45 – 900 / 110 - 2150	100 – 1.650	64 – 2.380	50 – 1.300	45 – 900 / 110 - 2150
	Motorleistung (380 V 50 Hz)	kW	1.1 – 1.84		2.2	1.1 – 1.84	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	3
	T – Nutenabstand	mm	125		125	125				125	200 (TR) – 160 (TM)			200 (TR) – 160 (TM)
	T – Nutenabmessung	mm	14		14	14				14	14			14
Kreuztisch: manueller Längsvorschub X Achse	mm	-		-	425				425	425			425	
Kreuztisch: automatischer Längsvorschub X Achse	mm	-		-	365				365	365			365	
Kreuztisch: manueller Quervorschub Y Achse	mm	-		-	240				240	240			240	
Säulenabmessungen (H x B x T)	mm	1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030				1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)	1.986 x 675 x 1.100			1.986 x 675 x 1.100	
Gewicht	Kg	370		370	410				410	548 (TR) – 610 (TC)			548(TR) - 610(TC)	

* R40 VR optionen: motor 1.1/1.84 kW - 32/2.380 rpm * R45 VR optionen: motor 2.2/3 kW - 32/2.380 rpm * R45 CI optionen: motor 2.2/3 kW - 64/1.720 rpm.

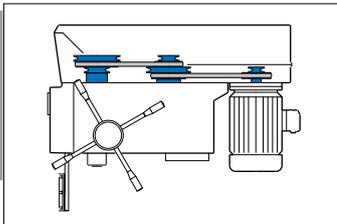
R32 – R32E – R40-R40E

R32 – R40 – R45

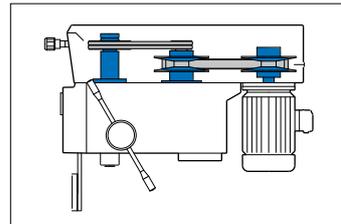
R40 – R45

R40 – R45

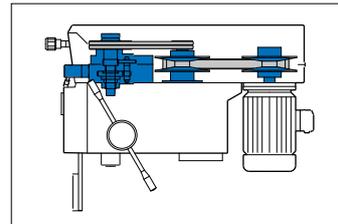
GERTRIEBE



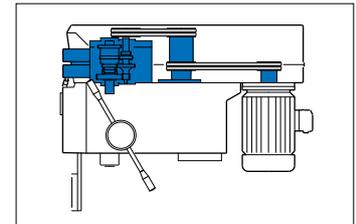
PU: Stufenscheiben



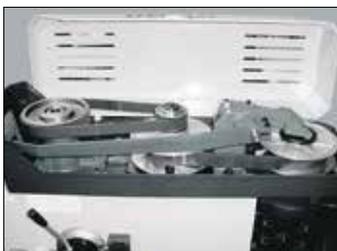
VS: Stufenloser Geschwindigkeitsregler



VR: Stufenloser Geschwindigkeitsregler mit zweistufigem Schaltgetriebe.



CI: Schaltgetriebe



VS: Stufenloser Geschwindigkeitsregler



VR: Stufenloser Geschwindigkeitsregler mit zweistufigem Schaltgetriebe



CI: Schaltgetriebe.



STANDARD: Inverter Panel

SERRMAC

SERRMAC Sas
Via 1° Maggio, 2 - 33070 Budoia (PN) - ITALY
Tel. (+39) 0434.653016 - Fax: (+39) 0434.654715
www.serrmac.it - info@serrmac.it



Vertragshändler

Werkzeuge und
Werkzeugmaschinen
Tools And
Machine Tools

Kramp®